

Prot. 8683
20/07/19

**UNIONE DEI COMUNI MONTANI
"CASTELLO DI GERIONE"
CASACALENDA Provincia di Campobasso**

**PARERE DEL REVISORE DEI CONTI
SULLA SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO**

L'anno duemiladiciannove il giorno diciotto del mese di luglio il revisore dei conti dell'Unione dei Comuni Montani Castello di Gerione.

Vista la proposta dello stato d'attuazione dei programmi, ricognizione equilibri finanziari.

Visto il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2019, con l'allegata relazione previsionale e programmatica e il bilancio pluriennale 2019-2021, approvati con delibera Consiliare dell'Unione n.3 del 20/05/2019.

Visto l'art.193, 2° comma del D.Lgs. n.267/2000 e successive modificazioni.

Visto lo statuto e il regolamento di contabilità.

Considerato che, la gestione finanziaria dell'esercizio 2019 è in equilibrio.

Rilevato che al momento non è prevedibile alcun disavanzo di gestione e non ricorre la necessità di riconoscimento di legittimità di debiti fuori bilancio.

Considerando che quest'amministrazione sta attuando le direttive programmatiche così come previste nel Documento unico di programmazione, allegato al bilancio di previsione dell'anno in corso, approvato con delibera Consiliare dell'Unione n.2 del 20/05/2019.

Preso atto che allo stato attuale non s'impone alcun provvedimento di riequilibrio ai sensi dell'art. 193, 2° comma del D.Lgs.267/2000, modificato dal decreto legislativo n.118/2011.

Il revisore dei conti, **esprime parere favorevole** all'approvazione da parte del Consiglio dell'Unione alla Salvaguardia degli Equilibri di Bilancio, formulata dal responsabile del servizio finanziario.

Il Revisore
(Dott.ssa Rosina Ioffredi)
Rosina Ioffredi